

# Fraises d'ébavurage chanfreinage

**Contournage d'intersections de trous et de formes complexes sur CNC.**

- Haute qualité de coupe
- Très longue durée de vie
- Grande qualité d'ébavurage

Carbure cémenté micro-grains revêtu AlTiCrN à forte résistance thermique pour le **travail allant de l'aluminium au titane et l'Inconel.**



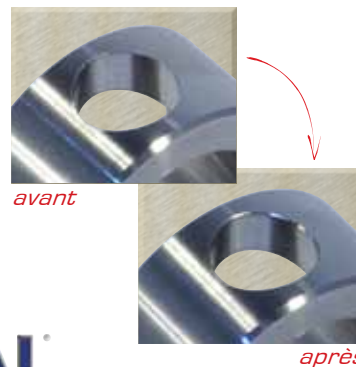
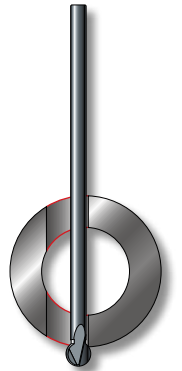
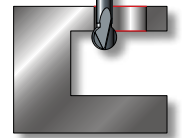
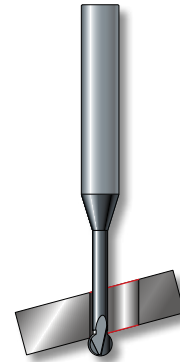
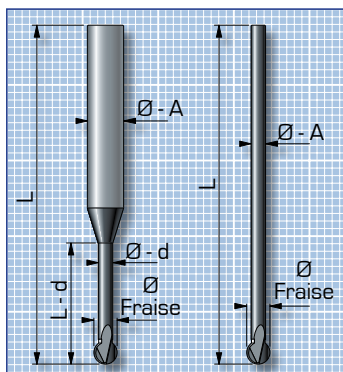
## Fraise Standard

Ø	L	L-d	Ø-d	Ø-A	Réf.	Rpm	mm/min
0,8	60	5.0	0.48	3.0	<b>XC08A</b>	43000	1300
1,3	60	8.0	0.78	3.0	<b>XC13A</b>	27000	800
1,8	60	10	1.1	3.0	<b>XC18A</b>	19500	580
2,3	70	12.5	1.4	3.0	<b>XC23A</b>	15000	750
2,8	70	15.0	1.7	4.0	<b>XC28A</b>	12500	1000
3,3	70	17.5	2.0	4.0	<b>XC33A</b>	10600	1060
3,8	70	20.0	2.4	4.0	<b>XC38A</b>	9200	1200
4,8	70	25.0	3.0	6.0	<b>XC48A</b>	7200	1100
5,8	70	30.0	3.5	6.0	<b>XC58A</b>	6000	900
7,8	100	40.0	4.7	8.0	<b>XC78A</b>	4500	1350
9,8	120	50.0	5.9	10.0	<b>XC98A</b>	3600	1080

## Fraise Fine

Ø	L	Ø-A	Réf.	Rpm	mm/min
1,8	50	1.1	<b>XC18B</b>	9700	220
2,3	60	1.4	<b>XC23B</b>	3500	220
2,8	70	1.7	<b>XC28B</b>	2800	220
3,3	80	2.0	<b>XC33B</b>	2400	190
3,8	85	2.4	<b>XC38B</b>	2000	160
4,8	105	3.0	<b>XC48B</b>	1600	120
5,8	120	3.5	<b>XC58B</b>	1300	100
7,8	150	4.7	<b>XC78B</b>	975	90
9,8	180	5.9	<b>XC98B</b>	780	80

Fraises avec 2 dents pour Ø 0.8 à 5.8 et 3 dents pour Ø 7.8 et Ø 9.8



**KOPAL**

Un **parcour CNC** optimisant la régularité du travail et la durée de vie de la fraise, comprenant 5 valeurs de chanfrein de 0.1 en 0.1 mm peut être développé spécifiquement.

**Parcour CNC**  
pour tous modèles de fraise  
Nous consulter

